

## บทที่ 5

### สรุปและอภิปรายผลการวิจัย

#### สรุปผลการวิจัย

1. การศึกษาจุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติในการผลิตเอนไซม์อะไนเลส จำนวน 10 ชนิด โดยวิธีการวัดการสร้างวงไส้รอบโคลอโน่ การทดสอบการสร้างเอนไซม์อะไนเลสโดยการทำให้น้ำเปลี่ยนไป และการวัดกิจกรรมการย่อยเปลี่ยนในรูปของน้ำตาลรีดิวส์ เชื้อจุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติในการผลิตเอนไซม์สูงสุดจากการทดสอบทั้ง 3 กิจกรรม ได้แก่ *Aspergillus oryzae*, *Bacillus amyloliquefaciens*, *Bacillus licheniformis*, *Bacillus subtilis* และ *Candida sp.* จุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติในการผลิตเอนไซม์อะไนเลสได้สูงสุดคือ แบคทีเรียในสกุล *Bacillus* และ รา ในสกุล *Aspergillus*

2. การศึกษาสภาพที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์อะไนเลส ของจุลินทรีย์ที่โดยการศึกษาผลของ pH และอุณหภูมิ ที่มีต่อการผลิตเอนไซม์อะไนเลส พบว่าจุลินทรีย์ทั้ง 5 ชนิด ผลิตเอนไซม์อะไนเลสได้สูงสุดที่ pH 7.0-8.0 และอุณหภูมิ 50-55 องศาเซลเซียส

3. การศึกษาการเพาะเดี้ยงเชลล์ความหนาแน่นสูงของจุลินทรีย์โดยใช้น้ำทึบจากกระบวนการผลิตขั้นมีนเป็นแหล่งการบอนในถังปฏิกรณ์ชีวภาพโดยการวิเคราะห์ข้อมูลจากการหาค่าเฉลี่ย(Arithmetic Mean) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation) พบว่า เชื้อจุลินทรีย์ *Bacillus subtilis* มีการผลิตเอนไซม์อะไนเลส สูงสุด 251.43 Unit/ml ภายในเวลา 56 ชั่วโมง รองลงมาคือ เชื้อจุลินทรีย์ *Bacillus amyloliquefaciens* มีการผลิตเอนไซม์อะไนเลสสูงสุดเท่ากับ 203.00 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง ส่วน *Bacillus licheniformis* มีการผลิตเอนไซม์อะไนเลส สูงสุดเท่ากับ 148.00 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง เชื้อ *Candida sp.* มีการเจริญเติบโตและผลิตเอนไซม์อะไนเลส สูงสุดเท่ากับ 131.20 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง และ เชื้อ *Aspergillus oryzae* มีการเจริญเติบโตและผลิตเอนไซม์อะไนเลส สูงสุดเท่ากับ 116.33 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง

## อภิรายผล

โมเลกุลแป้งเป็นโพลีแซคคาไรด์ที่ประกอบด้วยอะไมโน酇และอะไโน酇ติน อะไมโน酇ทำปฏิกิริยากับสารละลายไอโอดีนให้สีน้ำเงิน ส่วนอะไโน酇ตินทำปฏิกิริยากับสารละลายไอโอดีนให้สีน้ำตาลริด แอนด์ อันเดอร์โคฟเลอร์ (Reed and Underkofler, 1966) แป้งสามารถเปลี่ยนกลับไปเป็นน้ำตาลกลูโคส โดยเอนไซม์บ่ำน้อย 3 ชนิด คือ  $\alpha$ -amylase,  $\beta$ -amylase และ starch phosphorylase เอนไซม์ amylases เร่งปฏิกิริยาการถลายแป้งไปเป็นห่วงบ่อมที่ประกอบด้วย กลูโคส 2 โมเลกุลคือ молototose จากนั้นมอลโตสจะถูกถลายนอกต่อไปด้วยเอนไซม์ maltase (ดังแสดงในภาพที่ 2.3) เอนไซม์  $\alpha$ -amylase จะเร่งการถลายพันธะ  $\alpha$ -(1-4) ของอะไโน酇แบบสุ่ม ได้ fragment ~ 10 glucose subunit เรียกว่า maltodextrins ซึ่งจะถลายไปเป็นมอลโตสอย่างช้าๆ โดย  $\alpha$ -amylase สามารถถลายพันธะ  $\alpha$ -(1-4) ของอะไโน酇ตินได้เช่นกัน แต่ไม่ตัด  $\alpha$ -(1-6) branch points จึงเหลือ limit dextrans ( $> 3$  glucosylunis) ส่วน  $\beta$ -amylase ตัด maltose units เริ่มจาก non-reducing end ถึง  $\alpha$ -(1-6) branching point ให้ maltose และ limit dextrans สำหรับ starch phosphorylase ตัดพันธะ  $\alpha$ -(1-4) แต่ให้ glucose-1-phosphate และต้องใช้  $H_2O$  ในการตัดแต่ละพันธะ การทดสอบการทำงานของเอนไซม์อะไมโน酇ที่คัดเลือกจากจุลินทรีย์ทั้ง 10 ชนิด โดยวิธีการสร้างวงไสของจุลินทรีย์ การสร้างเอนไซม์อะไมโน酇โดยทำให้น้ำแป้งใสตามวิธีของ เอสเซลทีน Hesseltine (Hesseltine, Smith and Bradie, 1963) และการวัดกิจกรรมการย่อยแป้งในรูปของน้ำตาลรีดิวซ์ ตามวิธีของเนลสัน โซโนมี่ Nelson Somogyi (Nelson, 1944) เชื้อจุลินทรีย์ที่มีคุณสมบัติในการผลิตเอนไซม์สูงสุด จากการทดสอบทั้ง 3 กิจกรรม ที่สามารถย่อยถลายโมเลกุลของแป้งได้สูงสุด 5 ชนิด ดังนี้ *Bacillus licheniformis*, *Aspergillus oryzae*, *Bacillus subtilis*, *Bacillus amyloliquefaciens* และ *Candida* sp. ซึ่งจุลินทรีย์มีคุณสมบัติในการผลิตเอนไซม์อะไมโน酇 (คงพรกันธ์ โชค, 2530) เพื่อใช้ในการย่อยถลายโมเลกุลของแป้งให้มีโมเลกุลขนาดเล็ก ดังรายงานวิจัยของสุมาลี เหลืองสกุล สมใจ ศรีโภคและจีนาภู พฤทธิเวชกุล (2542) รายงานว่าแบคทีเรียที่มีประสิทธิภาพในการย่อยถลาย starch สูงสุด คือ เชื้อแบคทีเรียในสกุล *Bacillus* ส่วนราที่มีประสิทธิภาพในการย่อยถลาย starch สูงสุด คือราในสกุล *Aspergillus* แบคทีเรียในสกุล *Bacillus* เป็นแบคทีเรียที่สามารถสร้างเย็นโคสปอร์ ซึ่งเป็นโครงสร้างที่มีความทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพแวดล้อม ต่างๆ ได้ดี ส่วนราในสกุล *Aspergillus* เป็นจุลินทรีย์ที่เจริญบนผิวของอาหารที่มีคาร์บอนมาก เช่น กลูโคส อะไโน酇และมักพบปนเปื้อนในอาหารที่มีแป้ง เช่นขนมปังและมันฝรั่ง ซึ่งทำให้ แบคทีเรียในสกุล *Bacillus* และราในสกุล *Aspergillus* มีการผลิตเอนไซม์อะไมโน酇 ได้ดีกว่าจุลินทรีย์ชนิดอื่นๆ

ผลของ pH และอุณหภูมิ ที่มีต่อการทำงานของเอนไซม์ในการย่อยสลายสารประกอบการ์โบไบเดตตามวิธีของ สมิท แอนด์ โร Smith & Roe (1949) พบว่าจุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะผลิตเอนไซม์อะไนเลสได้สูงสุดที่ pH ที่เหมาะสมคือ 7.0 – 8.0 และอุณหภูมิที่ 50-55 องศาเซลเซียส สอดคล้องกับงานวิจัยของ ชนกัตร สายเจริญ (2545) รายงานว่า เชื้อจุลินทรีย์ *Bacillus firmus* มีกิจกรรมของเอนไซม์ อะไนเลส สูงสุดที่ pH 11.0 และมีเสถียรภาพในช่วง pH 8.0-11.0 อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการทำงานที่ 70 องศาเซลเซียส โดยมีเสถียรภาพในช่วง 30-50 องศาเซลเซียส เพราะอัลฟาระไนเลสจากจุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะทำงานได้ดีในช่วง pH 3.0 – 9.5 และ pH ที่เหมาะสมที่สุดคือ pH 6.0 ฟูกูโน โถะ ยามาโมโต้ และซึรุ (Fukumoto,Yamamoto and Tsuru,1958) โดยทั่วไปเยื่อหุ้มเซลล์ของจุลินทรีย์ยอมให้ประจุ H<sup>+</sup> หรือ OH<sup>-</sup> ผ่านเข้าออกเพียงเล็กน้อยเท่านั้น รวมทั้งภายในไซโตพลาสซึมของเซลล์มีระบบบัฟเฟอร์ควบคุมการเปลี่ยนแปลงของ pH จึงทำให้ค่า pH ภายในเซลล์ของจุลินทรีย์มีค่าใกล้เคียงกับ pH 7 จึงทำให้จุลินทรีย์ส่วนใหญ่เจริญได้ดีที่สุด pH ~ 7 (6.6-7.5) *Bacillus amyloliquefaciens* มี Optimum temp ~ 70 องศาเซลเซียส *Bacillus licheniformis* มี Optimum temp ~ 90 ส่วนราโนสกุล *Aspergillus* มี Optimum temp ~ 40-60 องศาเซลเซียส จะเห็นได้ว่าจุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะผลิตเอนไซม์อะไนเลสได้ดีที่ อุณหภูมิตั้งแต่ 40- 90 องศาเซลเซียส (นงลักษณ์ สุวรรณพินิจ และ บริชา สุวรรณพินิจ, 2544)

การศึกษาการผลิตเอนไซม์อะไนเลสของเชื้อจุลินทรีย์ในถังปฏิกรณ์ชีวภาพ โดยการเติมกล้าเชื้อ 3-5 เบอร์เท็นต์ ให้ความเร็วในการกรวน 300 รอบต่อนาที ให้อากาศ 0.5 vvm ปรับอุณหภูมิและ pH ให้เหมาะสม โดยมีน้ำทึบจากโรงงานผลิตขันนมจีนเป็นแหล่งคาร์บอน พบว่าจุลินทรีย์ทั้ง 5 ชนิดสามารถผลิตเอนไซม์อะไนเลสได้ สอดคล้องกับงานวิจัยของ สุธีรา ศรีสมัย (2556) รายงานว่า สเตรปтомัยซีส สามารถเจริญและให้น้ำหนักแห้งเหลี่ยงสูงสุดเมื่อเลี้ยงในน้ำล้างมันฝรั่ง ดังนั้น น้ำล้างมันฝรั่ง น้ำทึบจากโรงงานผลิตขันนมจีน รำข้าว ขี้ข้าว และเปลือกข้าวโพด เป็นแหล่งคาร์บอนที่สำคัญในสร้างพลังงานและการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้เป็นอย่างดี ดังรายงานของ เศรษฐวัชร จำศาสตร์, ศรีโจน ทุ่งเก้า และเยาวภา ไวยพริบ (2549) พบว่า อาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมต่อการผลิตเอนไซม์ อะไนเลสโดยจุลินทรีย์ *Bacillus licheniformis* ให้กิจกรรมเอนไซม์สูงจากแหล่งคาร์บอนที่ได้แก่ แป้งมันสำปะหลัง ความเข้มข้น 2 กรัมต่อลิตร น้ำทึบจากการกระบวนการผลิตขันนมจีน มีแป้งข้าวเจ้าเป็นส่วนประกอบซึ่งมีโครงสร้างทางเคมีใกล้เคียงกับแป้งมันสำปะหลังคือ มีลักษณะเป็นโซโนพอลิแซ็คคาไรด์ โครงสร้างทางเคมีของจะประกอบไปด้วยพอลิแซ็คคาไรด์ 2 ชนิด ได้แก่ แอลฟ่า-อะไนเลสประมาณ 15-20 % และ อะไนโลเพกติน ประมาณ 80-85 % ( ดังแสดงในภาพที่ 2.1และ2.2) จุลินทรีย์จะผลิตเอนไซม์อะไนเลสเพื่อใช้ในการย่อยสลายไม้เลกุลของแป้งตรงตำแหน่งต่างๆ ของอะไนโลสและอะไนโลแพคตินเพื่อให้ได้น้ำตาลที่มีน้ำหนักไม่เลกุลน้อยลง เช่น

มอลโทส กวูโคส เดركทริน กัปท่า และ คันอีน ๆ ( Gupta et,al., 2003) เพื่อใช้ในการคำรงชีพ และการเจริญเติบโตของเชลล์ เชื้อจุลินทรีย์ *Bacillus subtilis* มีการผลิตเอนไซม์อะไเมเลส สูงสุด 251.43 Unit/ml ภายในเวลา 56 ชั่วโมง รองลงมาคือ เชื้อจุลินทรีย์ *Bacillus amyloliquefaciens* มี การผลิตเอนไซม์อะไเมเลสสูงสุดเท่ากับ 203.00 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง ส่วน *Bacillus licheniformis* มีการเจริญเติบโตและผลิตเอนไซม์อะไเมเลส สูงสุดเท่ากับ 148.00 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง เชื้อ *Candida sp.* มีการผลิตเอนไซม์อะไเมเลส สูงสุดเท่ากับ 131.20 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง และ เชื้อ *Aspergillus oryzae* มีการผลิตเอนไซม์อะไเมเลส สูงสุดเท่ากับ 116.33 Unit/ml ภายในเวลา 60 ชั่วโมง จะเห็นว่าจุลินทรีย์ทั้ง 5 ชนิด จะให้เอนไซม์อะไเมเลสสูง สุดในช่วง Stationary phase ซึ่งเป็นระยะที่จุลินทรีย์มีจำนวนสูงสุดและคงที่ ไม่มีการเพิ่มจำนวนอีก คือ ถึงแม้จะมีการแบ่งตัวเพิ่มขึ้น แต่จะเท่ากับอัตราการตาย ทั้งนี้เนื่องจากสารอาหารถูกใช้ไปเกือบ หมด และอาจมีการขับของเสียที่เป็นพิษอ่อน化จากการเมทานอลซึ่ง สอดคล้องกับ งานวิจัยของ ธีรพงษ์ สุขสว่าง (2550) รายงานว่า ค่ากิจกรรม อะไเมเลสจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆจนถึง ชั่วโมงที่ให้ค่ากิจกรรมสูงสุด จากนั้นค่ากิจกรรมจะลดลงเพียงเล็กน้อยและคงที่จนสิ้นสุดระยะเวลา ที่ใช้ในการหมัก เนื่องจากช่วงแรกมีอัตราการเจริญของจุลินทรีย์อย่างรวดเร็วและเมื่อจุลินทรีย์เจริญ เติบโตแล้วจะผลิตเอนไซม์อะไเมเลส ส่วนในช่วงหลังจะริบิตของจุลินทรีย์จะเข้าสู่ช่วงคงที่และ เอนไซม์ที่ปล่อยออกมานำสูงลดลงคือ จุลินทรีย์ที่ควรนำไปใช้ในการลดปริมาณความเข้มข้นของแป้ง ในน้ำทึ้งจากการผลิตขนาดมีนีนคือ จุลินทรีย์ *Bacillus subtilis* เพราะมีคุณสมบัติในการผลิต เอนไซม์อะไเมเลสได้ดีที่สุดและมีคุณสมบัติในการสร้างเอนโดสปอร์ซึ่งเป็นโครงสร้างที่มีความ ทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพแวดล้อม ต่าง ๆ ได้ดี ( นางลักษณ์ สุวรรณพินิจ และ ปรีชา สุวรรณพินิจ, 2544 ) ทั้งนี้ผู้วิจัยได้ศึกษาข้อมูลและจัดทำคู่มือการบำบัดน้ำทึ้งจากโรงงานผลิต ขนาดมีนีน ( เภพะโรงงานที่มีป้อพกน้ำทึ้ง ) ดังแสดงใน ( ภาคผนวก ง ) โดยใช้ผงจุลินทรีย์ *Bacillus subtilis* มาใช้ในการบำบัดเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของแป้งในน้ำทึ้งจากการกระบวนการผลิต ขนาดมีนีน ให้กับกลุ่มผู้ผลิตขนาดมีนีนก่อนปล่อยน้ำทึ้งลงสู่แหล่งน้ำและสิ่งแวดล้อม

ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัยในครั้งนี้คือ ได้แนวทางการจัดทำคู่มือการบำบัดน้ำทึ้งจาก โรงงานผลิตขนาดมีนีน ( เภพะโรงงานที่มีป้อพกน้ำทึ้ง ) โดยใช้ผงจุลินทรีย์ *Bacillus subtilis* มาใช้ใน การบำบัดเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของแป้งในน้ำทึ้งจากการกระบวนการผลิตขนาดมีนีน ให้กับกลุ่ม ผู้ผลิตขนาดมีนีนก่อนปล่อยน้ำทึ้งลงสู่แหล่งน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อลดปัญหาเบื้องต้นให้กับกลุ่มผู้ผลิต และคนในชุมชน

### ข้อเสนอแนะ

1. ควรศึกษาปริมาณก้ามเชื้อเริ่มต้นที่มีต่อการผลิตเอนไซม์ อะไรมีผลได้สูงสุดของชุดินทรีย์แต่ละชนิด
2. ควรศึกษาแหล่งการรับอนุญาตที่มีผลต่อการผลิตเอนไซม์ของชุดินทรีย์ เช่น น้ำด่างมัน หรือ น้ำทึบจากโรงงานผลิตเส้นก้าวyleiyaw
3. ควรมีการวัดค่า BOD , COD , pH ของน้ำทึบก่อนและหลังกระบวนการเพาะเดี้ยง เชลล์ชุดินทรีย์เพื่อให้ทราบค่าการเปลี่ยนแปลงสารต่างๆ ในน้ำทึบหลังกระบวนการเพาะเดี้ยงเชลล์